



株式会社 **北 光**
HOKKO Co.,Ltd.

会社案内



会社概要 Company Overview

- ◎商 号 / 株式会社北光
- ◎取 締 役 / 代表取締役会長 小 池 勇
代表取締役社長 佐 藤 伸 也
常務取締役 渡 邊 憲 明
取締役 千 葉 茂 信
- ◎本 社 / 宮城県栗原市高清水下佐野23
- ◎創 業 / 昭和43年8月
- ◎資 本 金 / 9,842万円
- ◎従 業 員 / 600名

Name : HOKKO Co., Ltd.

Board of Directors : Chairman and CEO: Isamu Koike
President and CEO: Shinya Sato
Managing Director: Noriaki Watanabe
Director: Shigenobu Chiba

Address : 23 Takashimizu Shimosano,
Kurihara-shi, Miyagi-ken

Founded : August 1968

Capital : 98.42 million JPY

Employees : 600

沿革

昭和43年	(株)北光電機製作所、資本金100万円で操業開始
昭和46年	プッシュスイッチ生産開始
昭和58年	リモートコントロールスイッチ生産開始
昭和60年	車載電装製品生産開始
昭和63年	成形・塗装・印刷加工開始
平成 5年	キーレスエントリーシステムユニット生産開始
平成 6年	スタンドポジションスイッチ生産開始 ワープロメイン基板生産開始
平成 8年	パソコンメイン基板生産開始
平成10年	東京営業所開設
平成11年	介護用ベッドリモコン生産開始
平成15年	ISO14001、ISO9001、ISO/TS16949認証取得
平成24年	研究開発事業 復興促進プログラム DL方式による金属と樹脂のインサート成形技術開発
平成25年	共同研究開発(山形大学) 全自動塗装ライン、3D測定機、塗装レベリング補助装置の開発導入で特許取得
平成26年	ものづくり補助金事業 高密度集積基盤を有する製品への印字及び個別製造履歴追跡可能な仕組みの構築
平成29年	IATF16949/2016認証取得、高清水工場西増築
令和 4年	高清水工場東増築



代表取締役 会長
小 池 勇
Chairman and CEO: Isamu Koike



代表取締役 社長
佐 藤 伸 也
President and CEO: Shinya Sato

北光は地域に根ざす企業として、モノ作りを通して社会に貢献します
As a company rooted in the local community, Hokko contributes to society through manufacturing.

北光は1968年に13名の有志により発足いたしました。
北光の社名は東北の地にきらりと光る企業でありたいという思いから、“北”と“光”を合わせて名づけられたものです。
プレス部品の加工から始まり、現在は金型製作をはじめとしてユニット製品の完成までの幅広い製造を手掛けるまでになりましたが、製造以外の事業を生業とせず、モノ作りに特化した事業展開をしております。
また、グローバル化が進む現在においても地域の人材雇用と育成を通じて地元生産にこだわり、国内および海外のお客様に製品を納入しております。

Hokko was founded in 1968 by 13 volunteers.
The name Hokko was chosen to express our desire to be a company that shines brightly in the Tohoku region, combining the characters for “north” and “light.”
We started out by processing press parts, and currently handle a wide range of manufacturing, from mold making to completing unit products. However, we do not engage in any other business, and are focused on manufacturing.
Even in today's world of advancing globalization, we remain committed to local production through the employment and training of local human resources, and deliver products to customers both in Japan and overseas.

お客様や社会からの要望に対応します
We respond to the demands of our customers and society.

多様化かつ高度化をしているニーズに対応し、高精度の加工設備と各種測定機器を導入し、品質の維持向上に取り組んでいます。
自社独自の生産システムによって生産計画の自動取り込みや資材自動発注から出荷処理など、DXに対応した生産をしております。
環境に配慮したサステナブル調達に対しては太陽光発電を軸に省エネ設備の導入や継続的改善活動を進めております。

In response to increasingly diverse and sophisticated needs, we have introduced high-precision processing equipment and various measuring instruments.
We are committed to maintaining and improving quality.
Our unique production system enables us to produce in line with digital transformation, including automatic import of production plans, automatic ordering of materials, and shipping processing.
In regards to environmentally friendly and sustainable procurement, we are promoting the introduction of energy-saving equipment centered on solar power generation and ongoing improvement activities.

信用を大切にしていきます
We will value trust.

長きにわたり独自資本による経営を継続できたことはお客様をはじめ、地域社会からの信頼をなくしては語れません。
その信用を大切に北光は健全な経営を進めつつ、モノづくりへの研鑽を積み重ねてまいります。
We would not have been able to continue operating independently for so long without the trust of our customers and the local community.
Hokko will treasure that trust and continue to pursue sound management while honing our craftsmanship.

人に利し、他に利し、のち自分に利する。

To benefit others, and ourselves.

【品質に対する取り組み姿勢】

すべての生産の場において品質は企業の経営存続及び発展の源泉と考え信頼される企業を目指し、品質の維持向上に真摯に取り組む。

【Quality Efforts】

At all of our production locations, we consider quality the source of maintaining and expanding our business. We make sincere efforts to maintain and improve quality in an aim to be a trusted company.

CSR活動 CSR (Corporate Social Responsibility) Activities

環境との係わり

Relationship with the Environment

環境負荷削減への重点取り組み

環境方針に基づき、以下に取り組みます。

Important Efforts to Reduce Environmental Burden

We carry out the following efforts based on an environmental policy.

- 1 環境に負荷を与える物質の管理、撤廃、削減、リサイクルを図ります。**
We manage, eliminate, reduce, and recycle materials that have an impact on the environment.
- 2 省エネルギー活動を実践し、各項目の監視と削減に向けての推進活動を実施しております。**
We carry out energy-saving activities and promote monitoring and reduction at each stage.

【再生可能エネルギー事業への取り組み】
工場に太陽光パネルを設置し、サステナブル調達に対応しております。
【Initiatives for Renewable Energy Projects】
Solar panels have been installed at our plants to support sustainable procurement.
- 3 廃プラスチック、可燃ゴミ等の廃棄物を適切に処理及び削減を図ります。**
We appropriately process and reduce waste, such as waste plastic and combustible garbage.
- 4 環境改善に積極的な姿勢を持つ企業風土を育てるために、教育・訓練及び啓発活動を実施しております。**
We teach, train and education staff to foster a corporate culture with a proactive attitude towards improving the environment.

品質への取り組み

Commitment to Quality

品質システムに基づき全社的な活動を実施しております。国際的品質規格としてIATF16949とISO14001の認証を取得し、運用を行っております。(清水工場、築館工場、南方工場)

多様性と高度化が要求されるニーズに対応し、3Dスキャナー、3次元測定、画像検査装置、分析装置、X線透過装置等を始めとする専門的測定設備を多数取り揃え、解析、品質保証に繋がっています。全社的改善活動として、品質改善計画をまとめ運用しております。

Company-wide activities are conducted based on a quality system. We have obtained and are operating under the international quality standards IATF 16949 and ISO 14001 (Takashimizu Plant, Tsukidate Plant, Minamikata Plant). To meet increasingly diverse and advanced needs, we have equipped numerous specialized measurement devices such as 3D scanners, 3D measurement systems, image inspection equipment, analytical devices, and X-ray transmission equipment, contributing to analysis and quality assurance. A quality improvement plan has been formulated and implemented as part of company-wide improvement activities.

地域との係わり

Relationship with the Community

【清掃活動の実施】

国際ラムサール条約指定地の伊豆沼環境保全活動に取り組んでいます。

【Cleaning Activities】

We are engaged in environmental conservation activities at Lake Izunuma, a site designated under the Ramsar Convention.

【交通安全指導】

定期的にシートベルト着用やタイヤチェックをはじめとした安全指導を実施しており、交通事故ゼロを目指しております。

【Road Safety】

Regular safety guidance, including seatbelt checks and tire inspections, is conducted with the goal of achieving zero traffic accidents.

【地域産業フェスティバルへの出展】

各事業所単位で産業フェスティバルへ出展し、地域の皆様と直接コミュニケーションを図っております。

【Participation in Local Industry Festivals】

Each business site participates in local industrial festivals to directly engage with the community.

【インターンシップ】

インターンシップを行っている学校及び障害者施設の学生を積極的に受け入れており、インターンシップ経験者からの就職者も増加しております。

【Internships】

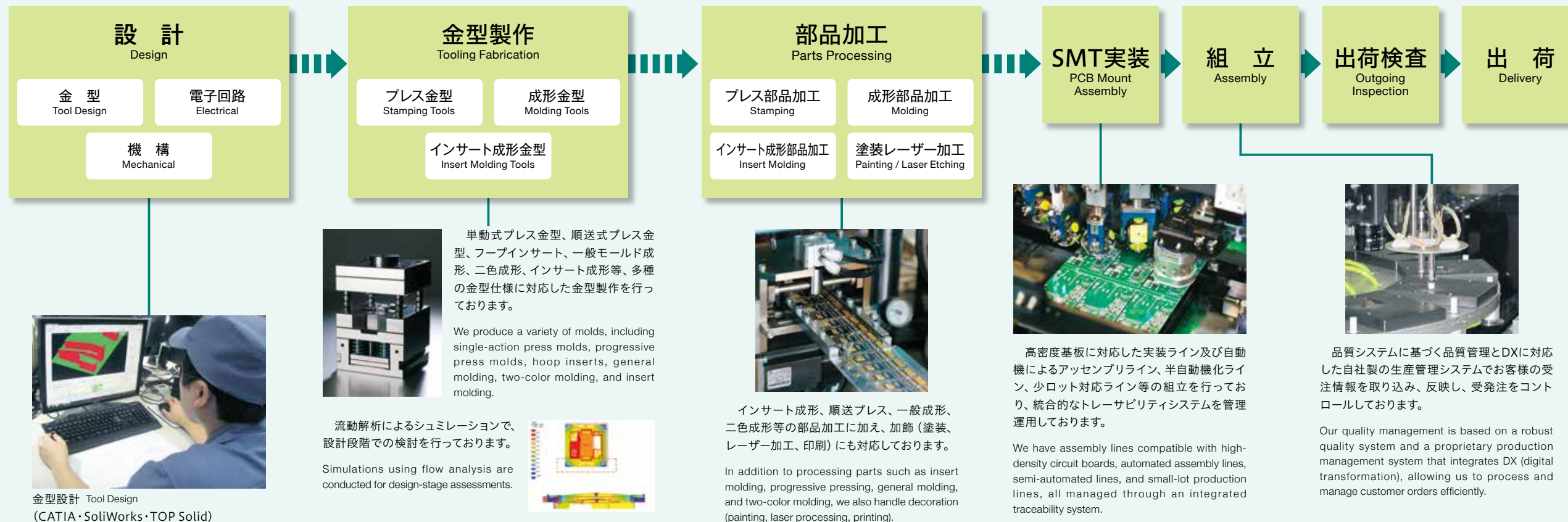
We actively accept students from schools and facilities for individuals with disabilities for internships, and the number of employees hired from internship participants has been increasing.

工場機能の連携 による一貫生産

金型設計、制作、部品加工、
SMT実装、製品組み立てまで、
個別案件を含め対応致します。

Integrated Production Through Plant Function Collaboration

We handle everything from mold design
and manufacturing to parts processing,
SMT mounting, and product assembly,
including individual cases.



北光グループの工場紹介 Factory and Branch

本社・ 高清水工場

Headquarters:Takashimizu Plant

高清水工場は主に、車載電装品・電子機器部品の部品加工を行っております。創業以来のノウハウを生かした精密プレス加工、成形加工、インサート成形加工、フープインサート加工を行っており、部品の複合化や電動自動車向けの大電流に対応しております。プレス加工機は順送20t～200tまで保有し、薄板材～厚物まで幅広く対応可能です。

堅型ロータリー成形機は50t～150tを保有し、インサート成形に対応するとともに横型成形機を保有し、幅広いニーズに対応しております。

The Takashimizu Plant primarily processes parts for automotive electrical equipment and electronic devices. Utilizing expertise since establishment, we conduct precision press processing, molding, insert molding, and hoop insert processing, supporting component integration and high-current applications for electric vehicles. Our press machines range from 20-ton to 200-ton progressive presses, accommodating a wide range of materials from thin to thick sheets.

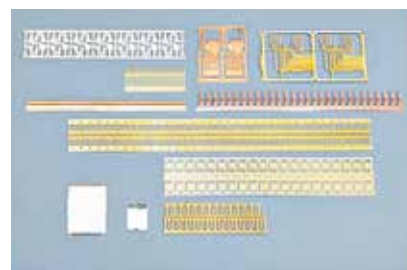
We also have vertical rotary molding machines ranging from 50-ton to 150-ton for insert molding and horizontal molding machines to meet diverse needs.



本社・工場外観 Headquarters and plant exterior



ロータリー堅型成形機 Rotary vertical molding machines



プレス部品 Pressed parts



200tプレス機 200-ton press machine



40t～100tプレス機 40-ton to 100-ton press machines



インサート成形部品 Insert molded parts

築館工場

Tsukidate Plant

SMTの実装及び製品組立を行っております。SMTはモジュールラインによるファインピッチの実装を行うとともにシステムチックな品質管理でお客様のニーズに対応しております。

製品組立は車載電装機器をメインとしてエネルギー制御に対応した製品の組立を行っております。

また、省力機器や自動化ラインの設計～製作を行っております。

We perform SMT mounting and product assembly. SMT involves fine-pitch mounting using a modular line, accompanied by systematic quality control to meet customer needs.

Product assembly focuses on automotive electrical devices, assembling products designed for energy control.

We also design and produce labor-saving equipment and automation lines.



工場外観 Plant exterior



組立自動機ライン Automatic assembly lines



SMT高速実装機 High-speed SMT mounting machine



輻射ヒーター製品 Radiant heater products



車載電子電装部品 Automotive electronic components



SMTマウント基板 SMT-mounted circuit boards

南方工場

Minamikata Plant



主に車載電装品、電子機器部品の用途に使われるモールド加工、加飾加工、製品組立までを行っています。横型成形機10t~350t、二色成形機30t~130tの幅広いラインナップを保有しております。また加飾加工として水系、水系UV塗料に対応した塗装、レーザー加工、印刷を行っております。

We handle molding processes, decorative processing, and product assembly, primarily for automotive electrical components and electronic device parts. We have a wide range of equipment, including horizontal molding machines from 10t to 350t and two-color molding machines from 30t to 130t. Additionally, we offer decorative processing such as painting with water-based and water-based UV coatings, laser processing, and printing.



工場外観 Plant exterior



成形フロア Molding floor



成形フロア Molding floor



350t横型成形機 350t horizontal molding machine



車載モジュール製品
Automotive module products



一般成形部品 General molded parts



水系塗装監視モニター
Water-based paint monitoring monitor



組立ライン Assembly line

北光エンジニアリング株式会社

HOKKO ENGINEERING Co., Ltd.



プレス金型、モールド金型、プレスモールド両方の技術を融合したインサート金型を含め二色成形や堅型のロータリー成形機に対応した金型等を含む多種の金型製作に取り組んでいます。また、自社製金型を使用したインサート成形加工も行っております。

We are engaged in the production of various molds, including insert molds that integrate both press and mold technologies, two-color molds, and molds compatible with vertical rotary molding machines. We also carry out insert molding using in-house produced molds.



工場外観 Plant exterior



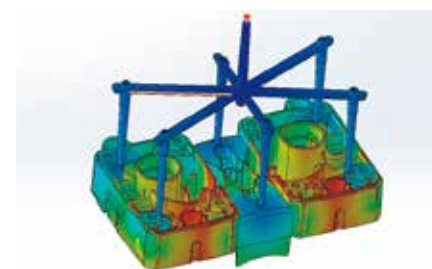
パーツ加工フロア Parts processing floor



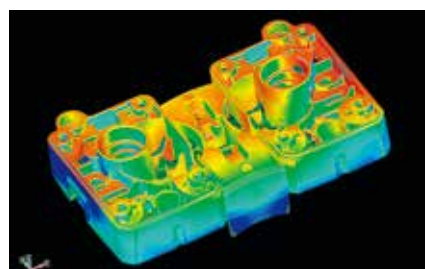
モールド成形金型 Molded product molds



順送プレス金型 Progressive press molds



流動解析画像 Flow analysis image



3Dスキャナー測定画像 3D scanner measurement image



ワイヤー放電加工機 Wire EDM machine

大崎工場

Osaki Plant

480㎡にクリーンルームを有し、狭ピッチ対応のCOG・FOG自動実装機、偏光板貼り機により有機ELパネルのガラススクライプからAssyまでに対応しています。また、医療用内視鏡の製造も行っております。

The facility includes a 480m² clean room equipped with COG/FOG automatic assembly machines capable of handling fine-pitch tasks, as well as polarizer attaching machines, supporting processes from glass scribing to assembly for organic EL panels. Additionally, we manufacture medical endoscopes.



クリーンルーム Clean Room



クリーンルーム Clean Room



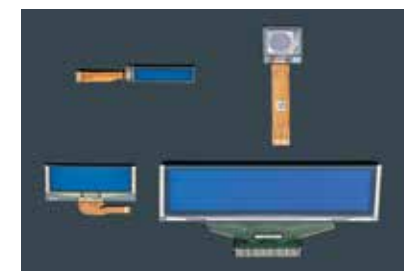
COG装置 COG equipment



FOG装置 FOG equipment



工場外観 Plant exterior



有機EL製品 Organic EL products



有機EL製品 Organic EL products

東京営業所

Tokyo Office



【営業・プレゼンテーション】

東京事務所として関東及び以西への営業拠点として機能しています。グループ機能をお客様に紹介するとともにお客様からのご意見、ご要望を伺い、工場へのフィードバック、内容協議を十分に行い、連携して柔軟な対応をしております。

【Sales and Presentations】

The Tokyo Office serves as a sales base for the Kanto region and beyond. It introduces group capabilities to customers, gathers their feedback and requests, and provides thorough feedback and discussion with the plant, enabling coordinated and flexible responses.



国際カーエレクトロニクス技術展 International Automotive Electronics Technology Expo



展示会 Exhibition

◆ ISO9001 ◆ ISO/TS 16949 ◆ ISO14001

本社・高清水工場 ◆◆◆

〒987-2124
宮城県栗原市高清水下佐野23
TEL 0228-58-3151 FAX 0228-58-3152

アクセス：

- 東北自動車道 築館インターより車で15分
- JR東北新幹線 古川駅より車で25分
- 飛行機 仙台空港より車で80分

Headquarters: Takashimizu Plant

23 Takashimizu Shimosano, Kurihara-shi, Miyagi-ken 987-2124
TEL:0228-58-3151 FAX:0228-58-3152

Access:

- 15 minutes by car from Tsukidate Interchange on the Tohoku Expressway
- 25 minutes by car from Furukawa Station on the JR Tohoku Shinkansen line
- 80 minutes by car from Sendai Airport



JQA-EM3198

築館工場 ◆◆◆

〒987-2245
宮城県栗原市築館字荒田沢41番19
TEL 0228-22-1161 FAX 0228-22-1163

アクセス：

- 東北自動車道 築館インターより車で5分
- JR東北新幹線 くりこま高原駅よりタクシーで15分

Tsukidate Plant

41-19 Tsukidate Aza Aratazawa, Kurihara-shi, Miyagi-ken 987-2245
TEL:0228-22-1161 FAX:0228-22-1163

Access:

- 5 minutes by car from Tsukidate Interchange on the Tohoku Expressway
- 15 minutes by taxi from Kurikoma-Kogen Station on the JR Tohoku Shinkansen line



JQA-EM3198

南方工場 ◆◆◆

〒987-0433
宮城県登米市南方町長者原180
TEL 0220-58-2175 FAX 0220-58-2176

アクセス：

- 東北自動車道 古川インターより車で35分
- JR東北新幹線 古川駅よりタクシーで30分
- JR東北本線 瀬峰駅よりタクシーで5分

Minamikata Plant

180 Chojahara, Minamikata-machi, Tome-shi, Miyagi-ken 987-0433
TEL:0220-58-2175 FAX:0220-58-2176

Access:

- 35 minutes by car from Furukawa Interchange on the Tohoku Expressway
- 30 minutes by taxi from Furukawa Station on the JR Tohoku Shinkansen line
- 5 minutes by taxi from Semine Station on the JR Tohoku Main Line Shinkansen line



JQA-EM3198

北光エンジニアリング(株) ◆

〒989-6222
宮城県大崎市古川若葉町二丁目12-3
TEL 0229-24-2604 FAX 0229-24-2605

アクセス：

- 東北自動車道 古川インターより車で7分
- JR東北新幹線 古川駅よりタクシーで10分

HOKKO ENGINEERING Co., Ltd.

2-12-3 Furukawa wakaba-cho, Osaki-shi, Miyagi-ken 989-6222
TEL:0229-24-2604 FAX:0229-24-2605

Access:

- 7 minutes by car from Furukawa Interchange on the Tohoku Expressway
- 10 minutes by taxi from Furukawa Station on the JR Tohoku Shinkansen line



大崎工場

〒989-4308
宮城県大崎市田尻沼部字北沢38
TEL 0229-39-2568 FAX 0229-39-7968

アクセス：

- 東北自動車道 長者原インターより車で23分
- JR東北新幹線 古川駅よりタクシーで20分

Osaki Plant

38 Tajirinumabe Aza Kitazawa, Osaki-shi, Miyagi-ken 989-4308
TEL:0229-39-2568 FAX:0229-39-7968

Access:

- 23 minutes by car from Chojahara Interchange on the Tohoku Expressway
- 20 minutes by taxi from Furukawa Station on the JR Tohoku Shinkansen line

東京営業所 ◆

〒101-0025
東京都千代田区神田佐久間町3-27 大洋ビル5F
TEL 03-5833-7140 FAX 03-5833-7141

Tokyo Office

Kanda-Sakuma-cho, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0025
TEL:03-5833-7140 FAX:03-5833-7141

